

Ricchetti Group è una holding industriale attiva nella produzione e commercializzazione di superfici ceramiche per tutte le esigenze in ambito di architettura, interior design ed edilizia, attraverso prodotti da pavimento e rivestimento, per interni ed esterni.

Prima società del settore ad avere scelto la strada della quotazione in Borsa nel 1996, il Gruppo Ceramiche Ricchetti è l'unione tra l'esperienza di più di 50 anni di storia e la continua ricerca di nuove soluzioni tecnologiche, che hanno portato ad importanti investimenti anche nel corso degli ultimi anni, nonostante le difficoltà attraversate dall'intero settore immobiliare.

Il Gruppo in cifre (anno 2013):

- **184 milioni di euro di fatturato**
- **circa 80% del fatturato realizzato con la produzione italiana derivante da esportazioni**
- **9 stabilimenti produttivi (2 in Italia, 7 all'estero)**
- **34 show room a gestione diretta**
- **1.415 dipendenti (di cui circa 450 in Italia)**

Nel corso del 2014 si è conclusa la riqualificazione tecnologica del Gruppo Ceramiche Ricchetti con l'installazione e l'avviamento dell'impianto produttivo destinato alla realizzazione di lastre di gres porcellanato di grande formato attraverso lo sviluppo integrato della tecnologia digitale, **progetto denominato "Personal Tile"**.

La soluzione sviluppata è la fabbrica flessibile (Linea Personal Tile) in grado di coniugare l'efficienza produttiva (costi sostenibili) con l'efficacia commerciale (tipologia di prodotto, qualità e servizio).

Grazie alle caratteristiche tecniche specifiche delle nuove attrezzature l'offerta commerciale del Gruppo si arricchisce di prodotti particolarmente innovativi sia in termini di formati che di funzionalità, con l'obiettivo di consolidare i mercati esistenti e di aprire nuovi scenari di vendita, andando – ad esempio – ad acquisire quote di mercato nel settore dei lapidei e del parquet.

Durante la fiera Cersaie 2014 verranno presentate serie nei formati 80x80, 80x180, 26,5x180, 20x180cm, grandi dimensioni di forte impatto estetico che permetteranno al Gruppo di ampliare la propria offerta commerciale in particolare in mercati come l'estremo oriente ed il sud America – dove i grandi formati sono in significativo sviluppo – oltre a rivolgersi ai mercati tradizionali dove sta crescendo la richiesta di tali prodotti.

NUOVA LINEA “PERSONAL TILE”

DATI GENERALI

Capacità produttività nuova linea *Personal Tile* pari a 2.930.000 mq/anno
(**+60% della capacità produttiva dello Stabilimento 7 e +30% della capacità produttiva complessiva della società**).

Nuovi formati realizzabili: **80x80, 100x100, 80x180 cm formato massimo 100x200 cm**

Importo complessivo dell'investimento pari a **13,7 milioni di euro**

Risparmio energetico conseguibile pari a **2.200.000 Sm³ di gas naturale e 440.000 kWh elettrici corrispondenti a 1.910 tonnellate equivalenti di petrolio**

NUOVA LINEA “PERSONAL TILE”

PRINCIPALI IMPIANTI PRODUTTIVI

- Pressa idraulica serie IMOLA PH10.000
 - Forza di pressatura 100.000 kN
 - Luce libera orizzontale 2.450mm
 - Formato massimo producibile 100x200
 - Prima pressa al mondo dotata di 3 uscite per il formato 60x120
- Pressa idraulica serie IMOLA PH7.500 (installata nel 1°Q 2013)
 - Forza di pressatura 75.000 kN
 - Luce libera orizzontale 2.450mm
- Essiccatoio a 5 piani orizzontale serie ECP 285/22,5
 - Larghezza del canale 2850mm
 - Lunghezza 22,5 m

Sistema di recupero calore dal nuovo forno in grado di conseguire un risparmio energetico pari a 106.000 Sm³ all'anno di gas naturale corrispondenti a 88 tonnellate equivalenti di petrolio.

- Essiccatoio a 5 piani orizzontale ECP 285/19,7
 - Larghezza del canale 2850mm
 - Lunghezza 19,7m

Sistema di recupero calore dal nuovo forno in grado di conseguire un risparmio energetico pari a 94.000 Sm³ all'anno di gas naturale corrispondenti a 78 tonnellate equivalenti di petrolio

NUOVA LINEA “PERSONAL TILE”

(continua)

- Linea di smalteria per grandi formati
Lunghezza 120m
Formato massimo producibile 100x200
- Stazione di decorazione digitale COLORA HD BLACK 1206/5
5 barre colore
80 testine Xaar 1001 GS12
Larghezza massima di stampa 1120mm
Velocità massima a 360 DPI 48 m/min
- Forno a rulli rapido monostrato EKO295/140,7
Lunghezza 140,7m
Larghezza bocca di entrata 2950mm
Capacità produttiva teorica massima 10.500 mq/giorno

Numero 208 bruciatori di cui 112 modello autorecuperante PL7 EKO da 35 kWth e 96 modello PL7 APG da 45 kWth

Risparmio energetico conseguibile pari a 2.000.000 Sm³ all'anno di gas naturale e 440.000 kWh elettrici corrispondenti a 1.744 tonnellate equivalenti di petrolio

- Parcheggio crudo box di stoccaggio a rulli e veicoli automatici a guida laser
100 box a rulli
4 veicoli a guida laser

(Fornitore **Sacmi Imola S.C.**)

- Stazione di decorazione digitale GAMMA 120 HDRS 5 - 5C
5 barre colore
200 testine Fujifilm Dimatix Spectra
Larghezza massima di stampa 1152mm
Velocità massima a 480 DPI 40 m/min

(Fornitore **Durst Phototechnik S.p.A.**)

Ampliamento impianto di stoccaggio silos atomizzati e alimentazione ad impianto di formatura con incremento stoccaggio atomizzato pari a 9.100q (+38% rispetto alla situazione pre-intervento)

(Fornitore **Co.Im. Impianti**)

NUOVA LINEA “PERSONAL TILE”

(continua)

- Linea di confezionamento pallet automatico con forno di termoretrazione
- FK4 HIGH SPEED 100P/H
 - Lunghezza pari a circa 30m
 - Produttività fino a 50 pallet/ora

(Fornitore **Marfin S.R.L.**)

PRINCIPALI IMPIANTI AUSILIARI

- Impianto completo di depurazione fumi forno con filtri maniche FPF 480 e FPF 408
 - Numero maniche 480 per il primo filtro e 408 per il secondo filtro Lunghezza pari a circa 30m
 - Lunghezza complessiva tubazione 305 metri
- Adeguamento impianto di aspirazione e pulizia per reparto pressatura e smalteria
 - Numero maniche totali 888
 - Lunghezza complessiva tubazione 690 metri

(Fornitore **Ca.Mi. S.R.L.**)

- Adeguamento impianto elettrico di potenza con lunghezza complessiva dei cavi pari a 14.550m

(Fornitore **Eleco S.C.**)

- Adeguamento impianto di adduzione gas metano e tubazione idriche con lunghezza complessiva delle tubazioni pari a 2.550 metri

(Fornitore **Pifferi Impianti S.R.L.**)

Il Gruppo Ceramiche Ricchetti rende disponibili le immagini delle nuove serie prodotte con l'impianto illustrato sul proprio sito – www.ricchetti-group.com